BP-D

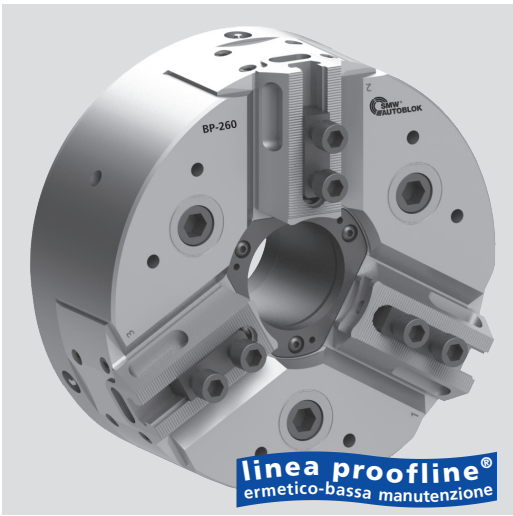
Dentatura in POLLICI

BP-M

Dentatura METRICA

Autocentranti di alta precisione Ø 220 - 320 mm

- GRANDE PASSAGGIO BARRA
- 3 griffe
- Proofline®= mandrini ermetici - bassa manutenzione



Applicazioni

- Generalmente usato su torni standard grazie al passaggio barra, ma con il vantaggio della bassa manutenzione, usato anche in condizioni di lavoro estreme
- Vita più lunga ad alta precisione grazie alla minore usura
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

BP-D: Griffe base con dentatura in pollici (1/16"x 90°)
BP-M: Griffe base con dentatura metrica (1.5 mm x 60°)
(compatibile con i morsetti dei mandrini giapponesi)

Caratteristiche tecniche

- Forza di serraggio costante con lubrificazione permanente a grasso
- Grande passaggio barra compatibile con i torni standard
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- **Proofline®** = mandrini ermetici - bassa manutenzione

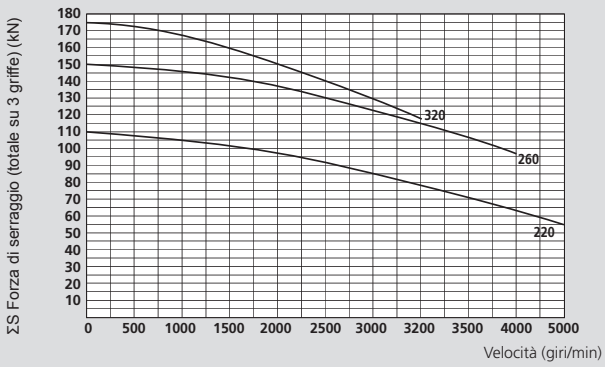
Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
1 serie di tasselli a T con viti
1 serie di morsetti teneri
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe BP-D 220/Z170
oppure
Mandrino a 3 griffe BP-M 220/A6

Diagrammi della forza di serraggio



I dati del diagramma si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.
Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri standard di dotazione, non fuoriscenti dal diametro dell'autocentrante.

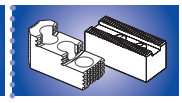
⚠ **Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**
Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		BP-D 220 BP-M 220	BP-D 260 BP-M 260	BP-D 320 BP-M 320
Numero di griffe		**3**	**3**	**3**
Passaggio barra	mm	52	66	95
Corsa per griffa	mm	4	5	5
Corsa del manicotto	mm	16	19	19
Forza di trazione massima*	kN	44	60	68
Forza di serraggio massima*	kN	110	150	175
Velocità massima	giri/min	5000	4000	3200
Massa (senza morsetti)	kg	23	36	60
Momento di inerzia	kg·m²	0.14	0.34	0.85
Cilindri consigliati senza foro		**SIN-S 100/125**	**SIN-S 125/150**	**SIN-S 125/150**
Cilindri consigliati con foro		**VNK-T2 130-52**	**VNK-T2 150-67**	**VNK-T2 225-95**

* Per prese interne ridurre la forza di serraggio del 30%

SMW-AUTOBLOK 368


SMW-AUTOBLOK 370

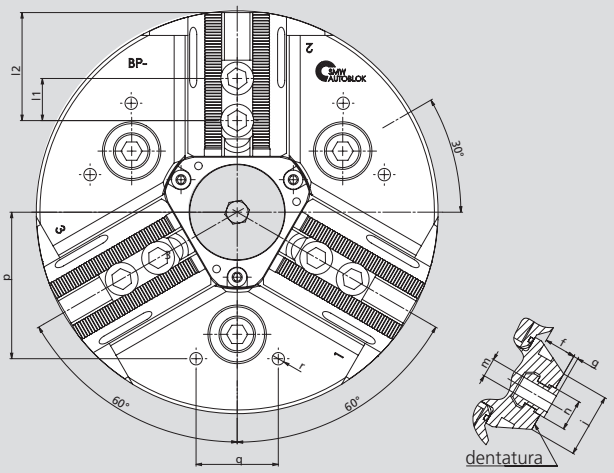
SMW-AUTOBLOK 249

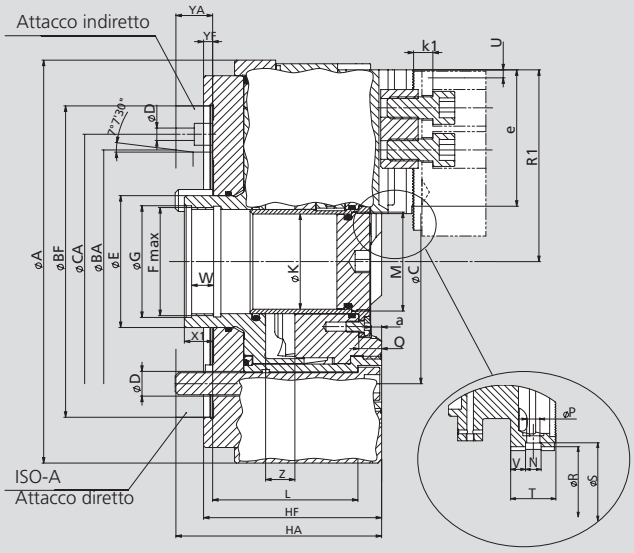
Autocentranti di alta precisione Ø 220 - 320 mm

- GRANDE PASSAGGIO BARRA
- 3 griffe
- Proofline®= mandrini ermetici - bassa manutenzione

BP-D
Dentatura in POLLICI

BP-M
Dentatura METRICA





Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK				BP-D 220 BP-M 220		BP-D 260 BP-M 260			BP-D 320 BP-M 320		
Attacco				Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	A		mm	220		262			320		
	BF/BA	H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C		mm	133.4		171.4			235		
	CA		mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D		mm	13.5		17	13.5	17	21		
	E		mm	72		88			115		
	Fmax		mm	M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
	G		mm	61		76			102.5		
	HF/HA		mm	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
	K		mm	52		66			95		
	L		mm	79.5		92			88		
	M		mm	M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
	N	H8	mm	8		10			10		
	P		mm	6.5		8.5			8.5		
	Q		mm	12.5		16.5			16.5		
	R	H7	mm	59		76			108		
Mandrini aperto	R1		mm	109		131			159		
	S		mm	63		81			113		
	T		mm	23.5		22			29		
Corsa per griffa	U		mm	4.3		5			5		
	V		mm	7.75		6			9.5		
	W		mm	12		14			16.5		
	X1		mm	15.5		22			21		
	YF/YA		mm	5	17	5	40	19	5	40	21
max./min.	Z		mm	16 / 0		19 / 0			19 / 0		
	a		mm	5.7		9.7			9.7		
BP-D dentat.	d		poll.	1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		
BP-M dentat.	d		mm	1.5x60°		1.5x60°			1.5x60°		
	e		mm	74.5		89			100.5		
	f		mm	17.5		12			19		
	g		mm	2.5		2.5			3.5		
	j		mm	34		35.22			35		
	k1		mm	10.5		12			12		
BP-D/BP-M	l1		mm	23 / 25		30			30		
max./min.	l2		mm	55.5 / 33		67 / 43			78 / 43		
BP-D/ BP-M	m		mm	M12		M12			M16		
BP-D	n	h8	mm	17		17			21		
BP-M	n	h8	mm	14		16			21		
	p		mm	80		102			100		
	q		mm	45		60			60		
	r		mm	M8		M10			M10		